

POLVO Y SUCIEDAD

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Polvo del ambiente en el lugar donde se construye o se fabrican aplicaciones arquitectónicas.	Agua : Sola, con detergente, a presión o vapor de agua.	Aplicar sobre la superficie que se va a limpiar; enjuagar con abundancia y secar.	Si la superficie tuviera un acabado pulido (satinado), la limpieza se debe realizar en el sentido del pulido.
	Limpiadores abrasivos suaves como el Ajax, Easy Off, Bon Ami, Twinkle, alúminia, entre otros.	Aplicar con un trapo de tela húmedo, enjuagar con abundancia y secar.	Los polvos abrasivos pueden contener aditivos que dejan manchas. Algunos otros contienen cloro. Se requiere de un enjuague con agua a conciencia.

RASPADURAS

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Daños mecánicos durante el manejo del material con algún objeto agudo y cortante.	Fibra: Scotch Brite, 3 M, etc.	Frotar en el sentido de las líneas del pulido.	Enjuagar perfectamente. Las superficies con acabado 2B o 2 D no pueden ser reparadas satisfactoriamente; en cambio, los acabados pulidos si.

PARTICULAS DE HIERRO SUELTAS O INCRUSTADAS

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Cepillar aceros inoxidables con cepillos de cerdas de acero al carbono o que han sido empleados previamente para cepillar metales diferentes al inoxidable; bolitas de vidrio o arena para el sandblasteado utilizadas previamente para acabados superficiales de metales diferentes al inoxidable.	Pastas decapantes y pasivantes.	Aplicar según instructivo de cada producto.	Enjuagar con abundancia y preferentemente secar (cuando sea posible). Se requiere el uso de guantes, lentes y mascarilla.
Partículas de hierro procedentes de herramientas o del contacto con el acero estructural o andamiajes. Labores de montaje y traslado con el inoxidable desprotegido.	Ácido nítrico de 20 a 40%.	Sumergir (preferentemente) de 15 a 60 minutos. Usar temperatura de 55 a 71 ° C.	Enjuagar con abundancia y preferentemente secar. Se requiere de protección personal para evitar los vapores (guantes, lentes y mascarilla).

MANCHAS POR CALENTAMIENTO

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
El calentamiento del inoxidable a una temperatura moderadamente alta en presencia de aire durante el proceso de soldadura forma un óxido oscuro (rojo, azul, violeta brillante, marrón, negro).	Pastas decapantes y pasivantes. Limpiadores abrasivos suaves como el Ajax, Easy Off, Bon Ami, Twinkle, alúmina, etc. Ácido Nítrico.	Aplicar según instrucciones de cada producto. Desbastar hasta desaparecer coloración. Eliminar contaminación con pastas decapantes y pasivantes o ácido nítrico.	Enjuagar perfectamente. Usar equipo de seguridad personal. Una vez eliminada la mancha, si el material vuelve a exponerse a calentamiento, la mancha volverá a aparecer.

SALPICADURAS DE SOLDADURA

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Salpicadura de soldadura con electrodo revestido que quedan atrapadas en la superficie del inoxidable pudiendo actuar como puntos de inicio de corrosión.	Limpiadores abrasivos suaves como el Ajax, Easy Off, Bon Ami, Twinke, alúmina, etc.	Eliminar la parte incrustada.	Desbastar en el sentido de las líneas del pulido.

RESIDUOS ADHESIVOS

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Residuos de cintas o papeles protectores que permanecen en la superficie aun cuando sean despegados.	Agua caliente.	Aplicar el agua y frotar con cepillo de cerdas suaves de nylon hasta eliminar el adhesivo.	Enjuagar hasta que el adhesivo sea eliminado y secar. Evitar el uso de cepillos de cerdas de metal o que haya sido utilizado previamente para cepillar un metal diferente al inoxidable.
	Solvente (acetona, thinner).	Aplicar con un trapo de tela suave y frotar hasta eliminar.	Debido a que dejan manchas sobre la superficie, es necesario secar de inmediato.
	Limpiadores abrasivos suaves como Ajax, Easy Off, Bon Ami, Twinke, alúmina, etc.	Eliminar el adhesivo.	Este método se utiliza cuando las partículas del adhesivo se han endurecido por la acción de la luz y/o el aire formando sitios para la corrosión por rendijas.

MARCAS DE PINTURA Y MARCADORES PERMANENTES (GRAFITIS)

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Vandalismo o marcas accidentales.	Solventes (thiner, acetona, tolueno).	Limpiar la superficie con un cepillo de cerdas suaves de nylon y con agua o limpiador alcalino (sosa caústica o potasa). Enjuagar y secar preferentemente, cuando sea posible.	Evitar el uso de cepillos de cerdas de metal o que hayan sido utilizados previamente para cepillar un metal diferente al inoxidable. Evitar el uso de cuchillos porque pueden rayar la superficie.

MANCHAS DE AGUA

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Mancha blanquizca que se forma en las regaderas, llaves y grifos.	Vinagre sin diluir o ácido muriático diluido.	Frotar o fregar con un trapo de tela suave. Dejar que el vinagre actúe de 5 a 10 minutos. Enjuagar y secar.	Satisfactorio para todos los acabados. En caso de utilizar ácido muriático diluido, es indispensable un enjuague abundante y secar completamente.
Salpicaduras de agua que no son removidas y se secan en la superficie dejando la marca.	Limpiadores con ácido fosfórico. Productos de la marca Walter como el InoxCelan, InoxProtect, GoldMatrix.	Lavar previamente con abundante agua. Aplicar el producto y frotar con un trapo de tela suave.	Enjuagar con agua abundantemente.
	Vinagre diluido al 25%. Solución formada por cuatro partes iguales: una parte de vinagre y tres de agua.	Frotar con fibra como la Scotch Brite, 3M, etc.	Enjuagar con agua abundantemente.

HERRUMBRE Y OTROS PRODUCTOS DE CORROSIÓN

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
Inicio del proceso de corrosión en alguna sección del material causada por algún tipo de daño a la capa pasiva del inoxidable.	Limpiadores abrasivos suaves como el Ajax, Easy Off, alúmina, Bon Amy.	Aplicar con un trapo húmedo de tela suave.	Los polvos abrasivos pueden contener aditivos que dejan manchas. Otros contienen cloro. Se requiere de enjuagar perfectamente.
	Limpiadores de ácido fosfórico. Productos de la marca Walter como el InoxClean, InoxProtect, GoldMatrix. Y Ácido oxálico.	Prelavar con abundante agua. Se requiere de un período largo de tiempo de contacto entre la sustancia y el material. El tiempo dependerá de la severidad del daño.	Se debe dejar reposar durante 10 minutos y después frotar fuertemente con un cepillo de cerdas suaves de nylon o con un trapo húmedo. El ácido oxálico también sirve para eliminar la grasa, manchas de calentamiento, decoloración ligera. Cuando éste se maneja adecuadamente, no daña al inoxidable.
Oxidación localizada del propio inoxidable no reparable por un proceso de limpieza.	El proceso de limpieza no es suficiente, se requiere de reparación mecánica.		

HUELLAS DACTILARES

Origen	Agente limpiador	Método de Limpieza	Observaciones
La simple manipulación del material en su uso.	Agua y jabón o detergente.		Enjuagar y secar perfectamente.
	Solventes (acetona, alcohol, gasolina blanca, thinner).	Aplicar con un trapo de tela suave.	Para eliminar el aceite y la grasa se usa una combinación de solvente con detergente suave y agua, agitando la solución antes de cada aplicación. Posteriormente hay que enjuagar y secar.
	Limpiadores abrasivos suaves como el Ajax, Easy Off, Bon Amy, Twinkle, alúmina, etc.	Aplicar on un trapo de tela suave y húmedo.	Los polvos abrasivos pueden contener aditivos que dejan manchas. Otros contienen cloro. Se requiere enjuagar perfectamente.
	Bicarbonato de Sodio	Disolver el bicarbonato en agua caliente o en una solución de amoníaco y frotar con un trapo suave.	Enjuagar con abundante agua.
	Limpiadores aceitosos (aceite 3 en 1 o Inox Protect de la marca Walter)	Aolicar con trapo suave, frotando vigorosamente.	Además de eliminar las huellas dactilares, forman una barrera que impide que se vuelvan a marcar.

Tablas tomadas de: Acero Inoxidable, Manual para Arquitectura, Centro Nacional para el Desarrollo del Acero Inoxidable, 2007, San Luis Potosí, México.