

|   | Tratamientos químicos |                |               |            | Tratamientos mecánicos |                    |                     |
|---|-----------------------|----------------|---------------|------------|------------------------|--------------------|---------------------|
|   | Desengrasar           | Decapado ácido | Electropulido | Pasivación | Chorro de arena        | Cepillo de alambra | Granallado y pulido |
| Grasa y aceite                            | A                     | C              | C             | C          | C                      | C                  | C                   |
| Manchas de soldadura                      | C                     | A              | A             | C          | A                      | A                  | A                   |
| Área de soldadura                         | C                     | A              | A (3)         | C          | C                      | C                  | A (3)               |
| Residuos de soldadura                     | C                     | A              | A             | C          | A(1)                   | A                  | A                   |
| Superficie clara contaminación con hierro | C                     | A              | A             | A          | A(2)                   | A (2)              | A (2)               |
| Contaminación por hierro incrustado       | C                     | A              | A             | A          | A (2)                  | C                  | A (2)               |
| Defectos de soldadura, rasguños mecánicos | C                     | C              | C             | C          | C                      | C                  | A                   |

A: Efectivo. B: Puede ser efectivo. C: No es efectivo. 1: Dificil en las esquinas. 2: La contaminación del hierro tiende a expandirse. 3) Como está en zonas difíciles de ver, no se puede verificar la limpieza de la zona.