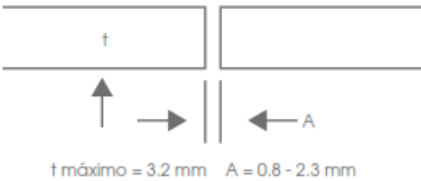


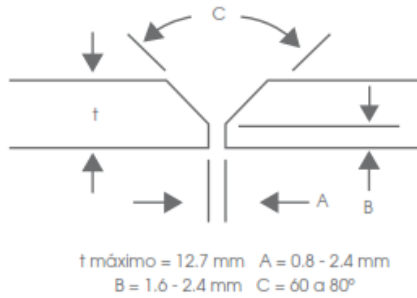
El diseño de juntas utilizadas para acero inoxidable es similar al de los aceros ordinarios. El diseño seleccionado debe producir una soldadura de resistencia apropiada y buen desempeño en el servicio. Las soldaduras a tope deberán ser con penetración completa, para aplicaciones en atmósferas corrosivas. Los filetes de soldadura no necesitan tener penetración completa, siempre que se sueden ambos lados y las puntas para evitar espacios vacíos, donde puedan guardar líquidos y permitir la corrosión por rendijas.

El diseño de juntas típico para la soldadura de láminas y placas se muestra en las primeras cinco figuras siguientes. El diseño típico para juntas de tubos con soldadura MIG, ya sea con o sin insertos consumibles, se muestran en la sexta y séptima figuras siguientes. Los insertos de anillos consumibles se usan ampliamente y se recomiendan para una penetración adecuada.

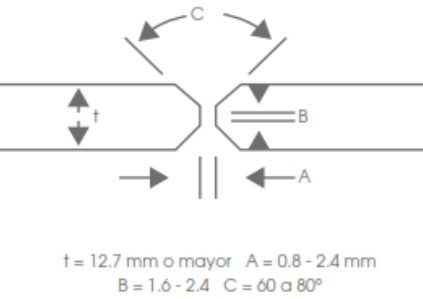
Junta para soldadura a tope de láminas



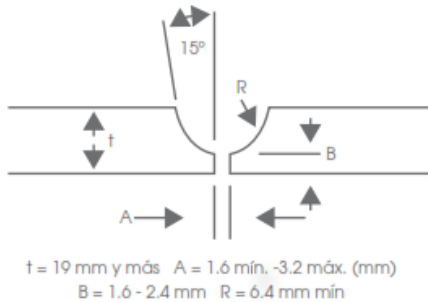
Junta en V para láminas y placas



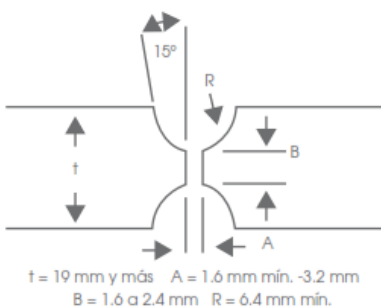
Junta doble "V" para placas



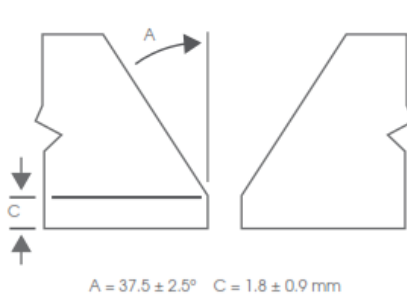
Junta U para placas



Junta doble U para placas



Junta para tubos con inserto consumible



Junta para tubo sin inserto consumible

